Dziennik ustaw państwa

dla

królestw i krajów w Radzie państwa reprezentowanych.

Część VIII. — Wydana i rozesłana dnia 10 marca 1875.

16.

Rozporządzenie ministrów handlu i spraw wewnętrznych z dnia 20 lutego 1875,

o zaliczeniu przemysłu rurmistrzowskiego między rodzaje przemysłu ulegające konsensowi.

Na mocy §. 30-go ustawy przemysłowej z dnia 20 grudnia 1859 postanawia się że przemysł rurmistrzowski ma ulegać konsensowi.

Chcąc wykonywać ten przemysł dopełnić należy warunków od których według §-fu 18-go ustęp 1, ustawy przemysłowej, zależy uzyskanie upoważnienia do wykonywania przemysłu za konsensem a prócz tego udowodnić uzdolnienie praktyczne nabyte przez rzeczywiste oddawanie się temu przemysłowi.

Rozporządzenie niniejsze nie odnosi się do rurmistrzów, już prawnie upoważnionych do wykonywania swego przemysłu i takowy wykonywających.

Banhans r. w. **Lasser** r. w.

17.

Obwieszczenie ministerstwa handlu z dnia 1 marca 1875,

którem podaje się do wiadomości dodatki do przepisów Porządku sprawdzania miar i wag i do taryfy opłat za sprawdzanie z dnia 19 grudnia 1872 (Dz. u. p. Nr. 171).

W wykonaniu ustawy z dnia 23 lipca 1871 o nowym Porządku miar i wag (Dz. u. p. Nr. 16 ex 1872) podają się do wiadomości powszechnej zamieszczone poniżej dodatki do Porządku sprawdzania miar i wag i do taryfy opłat za sprawdzanie z dnia 19 grudnia 1872 (Dz. u. p. Nr. 171) przedstawione przez c. k. komisyą główną miar i wag.

Za ministra handlu:
minister rolnictwa:
Chlumecky r. w.

Drugi dodatek do porządku sprawdzania miar i wag

z dnia 19 grudnia 1872.

Do §§. 5—9 i 11.

O przyjmowaniu do sprawdzania miar metalowych do płynów na 5, 10, 20 i 50 litrów.

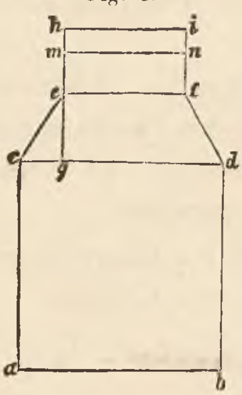
Miary do płynów mające 5, 10, 20 i 50 litrów pojemności mogą być zrobione z blachy białej, pobielanej cyną czystą. Pod względem konstrukcyi i sprawdzania obowiązują następujące przepisy:

Oznaczanie.

Znak, wyrażający ilość litrów w mierze zawartych, z dodaniem słowa „Litr", albo głoski „L", może być wyciśnięty albo umieszczony na przylutowanej blaszcze metalowej, której połączenie z naczyniem ma być ubezpieczone cechą wyciśniętą na kropli cynowej.

Kształt.

Fig. 1.



Miary te powinny mieć kształt walca z węższą szyjką jak to wyobraża Fig. 1 i następujące wymiary w milimetrach:

	5 L.	10 L.	20 L.	50 L.
Średnica naczynia *a b* . . .	170	215	270	370
Wysokość naczynia *a c* . . .	174	217	273	371
Wysokość stożka *e g*	55	70	90	120
Średnica szyjki *e f*	100	125	160	200
Wysokość powierzchni płynu *m n* w szyjce jeśli wymiary powyższe zachowano a naczynie napełni się jak należy, oznaczona głoskami *e m*	31·2	40·3	51·1	70·7

Ażeby łatwiej było wylewać, miary te powinny być tak zrobione, iżby wtedy, gdy są jak należy napełnione, powierzchnia płynu *m n* nie dochodziła do górnego brzegu *h i* szyi. Robiąc zatem miary, trzeba dawać szyjkom wysokość *eh* większą od podanej wyżej *e m*, tak, ażeby odległość powierzchni płynu od górnego brzegu w miarach na 5 i 10 litrów wynosiła 10—30 milimetrów, w miarach na 20—50 litrów, 20—50 milimetrów.

Celem ułatwienia wyrobu tych miar pozwala się ażeby średnice były większe lub mniejsze od wyżej podanych obliczonych a różnica ta może wynosić aż do 5 od sta.

Konstrukcya.

Blacha powinna być dostatecznej grubości a górny brzeg szyjki jakoteż dolny brzeg naczynia wzmocnić należy obręczą mającą 15—30 milimetrów grubości.

Dna powinny być równe, równoległe od dolnego brzegu, i wzmocnione w miarach na 5 i 10 litrów podstawkiem żelaznym lub z grubej białej blachy zrobionym, w miarach zaś na 20 i 50 litrów dwoma takiemiż podstawkami, pod kątem prostym na storc położonemi. Oprócz tego wolno wzmacniać zwłaszcza ścianę naczynia obręczami i szpągami. Uszka, któremi każde z tych naczyń może być opatrzone, nie powinny wystawać ponad górny brzeg.

Fig. 2.



Języczki które oznaczają wysokość powierzchni wody, gdy naczynie jest napełnione jak należy, powinny być umieszczone na szyjce w dwóch miejscach na przeciwko siebie w kierunku średnicy leżących, lub w trzech, równo od siebie oddalonych na obwodzie szyjki i powinny być zrobione z paska białej blachy mającego 10—15 milimetrów szerokości, we dwoje złożonego, którego górny koniec, na płaszczyźnie płynu leżący, jest w długości 3—5 milimetrów odgięty pod kątem prostym od ściany szyi (Fig. 2). Języczki powinny być przylutowane i tuż pod zgięciem przynitowane a miejsca nitów opatrzyć należy na zewnętrznej stronie kroplami cyny do wyciśnięcia na nich cechy.

Granica błędów.

Miary metalowe do płynów na 5—50 litrów nie powinny różnić się od objętości właściwej bardziej niż:

w miarach na 5, 10 i 20 litrów o $^1/_{400}$ pojemności właściwej
„ „ „ 50 litrów . . . . o $^1/_{500}$ „ „

Cechowanie.

Cechuje się na miejscach gdzie są nity tudzież na guzkach cynowych, z których po dwa mają być umieszczone w kierunku średnicy na przeciwko siebie, w miejscach zlutowania pod *c*, *d*, *e*, *f* (Fig. 1) i na dnie, gdzie takowe jest spojone ze ścianą boczną.

Do §. 28 *e)*.

O przezmianach.

W uzupełnieniu §. 28 *e)* postanawia się że będą przyjmowane do sprawdzania i cechowania także i te przezmiany, w których ciężarek ruchomy i połączona z nim skówka z zawieszadłem ważą ogółem 0·5 kilograma. U wag takich ciężarek ruchomy powinien być połączony nierozdzielnie ze skówką przesuwalną po dłuższem ramieniu drążka a zawieszanie tejże zapomocą zaostrzonego haka nie jest dozwolone.

Do §. 30.

O wagach z talerzami u góry.

U wag z talerzami u góry czyli stołowych nie pozwala się umieszczać talerzyka do odtarowania na jednym lub drugim talerzu wagi.

Drugi dodatek do taryfy opłat za sprawdzanie miar i wag.

Do II. Miary do płynów.

Opłata od miar metalowych do płynów mających po 5, 10, 20 i 50 litrów pojemności, wynosi:

	A. Za sprawdzenie	B. Za badanie bez cechowania
Miary na 50 litrów	70	35
„ „ 20 „	40	20
„ „ 10 „	24	12
„ „ 5 „	14	7

Wiedeń, dnia 1 marca 1875.

Z. c. k. komisyi głównej miar i wag:
Herr r. w.